

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203006 8
GTIN	4045197851796
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,5 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	32 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Ø břitu D <sub>c</sub>	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Počet zubů Z	4
Délka břitu L <sub>c</sub>	19 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	68 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný