

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203006 12
GTIN	4045197851819
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

Celková délka L	93 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	48 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $> 50 \text{ HRC}$	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85 m/min	M
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný