

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203006 16 |
| GTIN | 4045197851826 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Počet zubů Z | 4 |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Délka břitu L _c | 32 mm |
| Celková délka L | 108 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h10 |
| Ø břitu D _c | 16 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |

| | |
|---|-------------------------------|
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,35 mm |
| Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění | 56 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Řada | Master Inox |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | vhodný | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 85 m/min | M |
| mokrý max. | vhodný | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý min. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | vhodný |