

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203006 20
GTIN	4045197851833
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,35 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Ø břitu D _c	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,07 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	70 mm
Délka břitu L _c	38 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Celková délka L	126 mm
Uvolňovací Ø D ₁	19,5 mm

Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný