

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203011 8
GTIN	4045197851864
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Především chod bez vibrací.

Technický popis

Ø stopky D_s	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Uvolňovací Ø D_1	7,5 mm
Celková délka L	68 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Délka břitu L_c	24 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,08 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $> 50 \text{ HRC}$	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85 m/min	M

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný