

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206345 4/1,0
GTIN	4045197851956
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

**Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.**

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	11 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	16 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Celková délka L	57 mm
Ø břitu $D_c$	4 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø $D_1$	3,6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	h10
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB