

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206345 12/4,0
GTIN	4045197852199
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

**Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Délka břitu $L_c$	26 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	83 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,062 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Poloměr břitu $R_1$	4 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB