

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206347 4/1,0
GTIN	4045197852342
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

**Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.**

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	11 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka $L$	57 mm
Ø břitu $D_c$	4 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	3,6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Počet zubů $Z$	4
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	h10
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodné	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodné	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodné	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodné	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodné	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodné
mokrý min.	vhodné
suché	omezené použití
Vzduch	vhodné