

Garant**TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 8/2,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206347 8/2,5 |
| GTIN | 4045197852441 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.

Technický popis

| | |
|--|------------------|
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 7,5 mm |
| Ø břitu D_c | 8 mm |
| Celková délka L | 63 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Délka břitu L_c | 16 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 27 mm |
| Poloměr břitu R_1 | 2,5 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,043 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |

| | |
|---|--|
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm |
| Řada | Master Inox |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý \emptyset | h10 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodné | 250 m/min | P |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodné | 230 m/min | P |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$ | vhodné | 200 m/min | P |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodné | 180 m/min | P |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$ | vhodné | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodné | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodné | 80 m/min | H |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodné | 110 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodné | 90 m/min | M |

| | |
|------------|-----------------|
| Uni | omezené použití |
| mokrý max. | vhodné |
| mokrý min. | vhodné |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | vhodné |