

Garant**TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206347 12/1,5
GTIN	4045197852540
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Výhoda:

Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,062 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	83 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Uvolňovací Ø D_1	11,5 mm
Poloměr břitu R_1	1,5 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \emptyset	h10
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodné	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodné	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodné	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodné	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodné	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodné
mokrý min.	vhodné
suché	omezené použití
Vzduch	vhodné