

**Garant****TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 12/3,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206190 12/3,0
GTIN	4045197853042
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Tolerance:

· **Rohový rádius**

**$R_1 = 0,5$  tolerance  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerance  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  tolerance  $\pm 0,05$ .**

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Poloměr břitu $R_1$	3 mm
Celková délka L	83 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
<del>Vzduch</del>	<del>omezené použití</del>
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB