

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 12/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206192 12/2,0
GTIN	4045197853134
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Tolerance:

· Rohový rádius

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$.

Konstrukční rozměry dle výrobní normy.

Technický popis

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Ø břitu D_c	12 mm
Celková délka L	120 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	73 mm

Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	130 m/min	N
PE-HD	vhodný	90 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N

CuZn	vhodný	90 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		
Služby			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	