

**Garant****TK výstružník HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 4,5 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164351 4,5
GTIN	4045197852779
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 4.5 mm

Ø rozsahu: 4.21 - 4.7 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:**K **vystružování HPC/HSC** u **slepých otvorů**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164425.**

Použití při způsobu vrtání: u slepých otvorů

Počet břitů Z: 4

Ø rozsahu: 4,21 - 4,7 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 12 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 34 mm

Celková délka L: 75 mm

Počet břitů Z: 4

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm**Technický popis**

Délka břitu L <sub>c</sub>	12 mm
----------------------------	-------

Jmenovitý $\varnothing D_c$	4,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	75 mm
Délka vyložení $L_1$	34 mm
Tolerance stopky	h6
$\varnothing$ rozsahu	4,21 - 4,7 mm
Počet břitů Z	4
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/ot,
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	u slepých otvorů
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		