

**Garant****TK výstružník HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 7,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164351 7,5
GTIN	4045197853233
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikel je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 7.5 mm

Ø rozsahu: 7.21 - 7.7 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:**K **vystružování HPC/HSC** u **slepých otvorů**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164425.**

Použití při způsobu vrtání: u slepých otvorů

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 7,21 - 7,7 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 16 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 58 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm**Technický popis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
-------------------------	------

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	7,5 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
$\varnothing$ rozsahu	7,21 - 7,7 mm
Délka vyložení $L_1$	58 mm
Délka břitu $L_c$	16 mm
Celková délka $L$	100 mm
Počet břitů $Z$	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	u slepých otvorů
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		