

Garant**TK výstružník HPC slepý otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 11mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164351 11
GTIN	4045197853301
Třída artiklu	10N

Popis**DŮLEŽITÉ: Artikel je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D_c: 11 mm

Ø rozsahu: 10.71 - 11.2 mm, Intervall: 0,001

Provedení:

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.

S krátkými břity a přímými drážkami.

Použití:K **vystružování HPC/HSC** u **slepých otvorů**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164425.**

Použití při způsobu vrtání: u slepých otvorů

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 10,71 - 11,2 mm

Délka břitu L_c: 20 mmDélka vyložení L₁: 68 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D_s: 12 mm**Technický popis**

Počet břitů Z	6
---------------	---

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	11 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Délka břitu L_c	20 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Celková délka L	120 mm
\varnothing rozsahu	10,71 - 11,2 mm
Délka vyložení L_1	68 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	u slepých otvorů
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		