

Garant

TK hrubovací fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18 mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	202402 18
GTIN	4045197853769
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Pro **hrubování a dokončování**. S rádiusem řezných hran, podobným torusovým frézám. Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. Rohové rádiusy přizpůsobeny podle zadání DIN pro **lícované pružinové drážky**.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Počet zubů Z: 3

Úhel sklonu šroubovice: 38 stupeň

Směr přísuvu: horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Počet zubů Z: 3

Délka břitu L_c : 18 mm

Celková délka L: 84 mm

Stopka Ø D_s : 18 mm

Rohové zaoblení r_v : 0,32 mm

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm²: 0,1 mm

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,13 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D_c	18 mm
Celková délka L	84 mm

Stopka $\varnothing D_s$	18 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Délka břitu L_c	18 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
Série	GARANT Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stopková fréza