



Dělicí kotouč SGP STEELOX EXTRA ÚZKÝ, Ø kotouče: 125mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	563420 125
GTIN	4007220538098
Třída artiklu	55T

Popis

Provedení:

- **Brusivo, pojivo, aktivní brusné přísady i armování dělicích brusných kotoučů jsou optimálně přizpůsobeny z hlediska nejvyššího možného dělicího výkonu a životnosti příslušné oblasti použití.**
- **Tenké dělicí kotouče (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) jsou vhodné speciálně pro rychlé řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením. U starších úhlových brusek je nutno dbát na přesné upnutí. Dělicí kotouče od 2,0 mm tloušťky kotouče vykazují zvýšenou stabilitu stran, tuhost a životnost..**
- **Typy: Dělicí kotouče rovné (tvar 41) nebo zalomené (tvar 42).**

Velmi úzký dělicí kotouč pro nejrychlejší řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením a komfortním, ergonomickým vedením řezu.

Velmi zatížitelné, **vysoce výkonné provedení speciální řady SGP** s nejvyšším řezným výkonem a vynikající životností (tvrdost S).

Použití:

Pro volné dělení pomocí pneumatických a elektrických úhlových brusek s maximální rychlostí řezu 80 m/s v_c.

Specifikace:

A60S-SGP-STEELOX.

Upozornění:

Tloušťka kotouče by měla činit nejméně 20 % tloušťky děleného materiálu. Dělicí kotouče INOX použijte se sníženou řeznou rychlostí.

Technický popis

Šířka kotouče	1 mm
Popis tvaru	přímý
Ø otvoru	22,23 mm
Tvar	41
Maximální počet otáček	12200 min ⁻¹
Specifikace	A60S-SGP-INOX
Ø kotouče	125 mm
Pro tloušťky materiálů	3 - 5 mm
Zkratka brusiva	A
Podíl železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Doporučený úhel nastavení	90 stupeň
Optimalizováno pro materiál	INOX
Optimalizováno pro materiál	ocel
Pohonný agregát	Úhlové brusky
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Druh produktu	Dělicí kotouč

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
Ocel < 67 HRC	vhodný		

INOX	vhodný
Ti	vhodný
GG(G)	omezené použití
CuZn	omezené použití
Plasty, GFK	omezené použití
Uni	omezené použití
suché	vhodný