

Garant**TK fréza MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202273 6
GTIN	4045197854827
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **povlakem DLC sp²** nejnovější generace.

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách **na třísky pro vynikající odvod třísek** u hliníkových materiálů tvořících dlouhé třísky.

Bez 45° fazetky břitu.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Počet zubů Z	3
Uvolňovací Ø D_1	5,7 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	6 mm
Tvar stopky	HA
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Ø stopky D_s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,025 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Celková délka L	62 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N

PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB