

Garant**Spirálový vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114580 8,2
GTIN	4045197855640
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný vrták pro vynikající výkon. Přesné otvory díky optimalizovanému křížovému hrotu a výbrusu na 4 plochách. Prostřednictvím speciálního profilu drážek je dosažena výrazná redukce řezných sil.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	62,7 mm
Posuv f v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Norma	DIN 338
Délka drážky pro třísky L_c	75 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	8,2 mm
Jmenovitý \varnothing D_c	8,2 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	117 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS E
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	65 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	60 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		