

**Garant****Spirálový vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114580 8,9    |
| GTIN           | 4045197855718 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonný vrták pro vynikající výkon. Přesné otvory díky optimalizovanému křížovému hrotu a výbrusu na 4 plochách. Prostřednictvím speciálního profilu drážek je dosažena výrazná redukce řezných sil.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

|                                           |                |
|-------------------------------------------|----------------|
| Počet břitů Z                             | 2              |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 81 mm          |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 67,7 mm        |
| Ø stopky $D_s$                            | 8,9 mm         |
| Norma                                     | DIN 338        |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 8,9 mm         |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,09 mm/ot,    |
| Celková délka L                           | 125 mm         |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8             |
| Vrcholový úhel                            | 118 stupeň     |
| Stopka                                    | válcová stopka |
| Povlak                                    | TiAlN          |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Řezný materiál         | HSS E           |
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň       |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | zelená          |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 75 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 65 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 60 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 35 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 16 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 17 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 13 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 8 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 40 m/min | K       |
| CuZn                          | vhodný          | 50 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |          |         |
| Olej                          | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |