

**Garant****Spirálový vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114580 9,3
GTIN	4045197855756
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonný vrták pro vynikající výkon. Přesné otvory díky optimalizovanému křížovému hrotu a výbrusu na 4 plochách. Prostřednictvím speciálního profilu drážek je dosažena výrazná redukce řezných sil.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Celková délka L	125 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	9,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	67,1 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	81 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	9,3 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS E
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	65 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	60 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		