

Garant**Spirálový vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114610 9,2 |
| GTIN | 4045197856760 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný spirálový vrták HPC pro materiály s vyšším legováním a pevností. Zvláště stabilní díky **zesílenému jádru a parabolickému profilu drážek pro odvod třísek**. Výbrus špičky s korekturou úhlu čela. Nízká obvodová házivost pro přesné otvory.

S hrotem tvar S.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

| | |
|---|----------------|
| Ø stopky D_s | 9,2 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 9,2 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 67,2 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 81 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,11 mm/ot, |
| Celková délka L | 125 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 80 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 60 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 50 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 50 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 60 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |