



## Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M4



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	131762 M4
GTIN	4045197854216
Třída artiklu	11H

### Popis

#### Provedení:

**S utvařečem třísky** se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvláště vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

#### Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka  $L_{\text{celk.}}$ : 126 mm

Stopka  $\varnothing$ : 4,5 mm

Stopka 4hran: 3,4 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 3,3 mm

### Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,7 mm
Počet břitů Z	3
Stopka $\varnothing$	4,5 mm
Norma	výrobní norma
Stopka 4hran	3,4 mm

Náběhový úhel	50 stupeň
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	126 mm
Otvor pod závit $\varnothing$	3,3 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit $\varnothing$	4 mm
Hloubka závitů	12 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M4
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá