

**Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M5****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	131762 M5
GTIN	4045197854223
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

S utvařečem třísky se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvlášt' vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,8 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 140 mm

Stopka \varnothing : 6 mm

Stopka 4hran: 4,9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 4,2 mm

Technický popis

Náběhový úhel	50 stupeň
Stopka 4hran	4,9 mm
Stopka \varnothing	6 mm
Závit \varnothing	5 mm
Celková délka $L_{celk.}$	140 mm
Řezný materiál	HSS E PM

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Norma	výrobní norma
Otvor pod závit Ø	4,2 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,8 mm
Hloubka závitu	15 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá