

**Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M6****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	131762 M6
GTIN	4045197854230
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

S utvařečem třísky se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvlášt' vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 160 mm

Stopka \varnothing : 6 mm

Stopka 4hran: 4,9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 5 mm

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3
Stopka 4hran	4,9 mm
Celková délka $L_{celk.}$	160 mm
Stoupání závitu	1 mm
Náběhový úhel	50 stupeň

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Otvor pod závit Ø	5 mm
Stopka Ø	6 mm
Počet břitů Z	3
Závit Ø	6 mm
Norma	výrobní norma
Hloubka závitů	18 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá