



Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M10



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	131762 M10
GTIN	4045197854254
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

S utvařečem třísky se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvláště vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 200 mm

Stopka \varnothing : 10 mm

Stopka 4hran: 8 mm

Otvor pod závit \varnothing : 8,5 mm

Technický popis

Otvor pod závit \varnothing	8,5 mm
Norma	výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran	8 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	200 mm

Stoupání závitu	1,5 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Řezný materiál	HSS E PM
Stopka Ø	10 mm
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M10
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá