



Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M12



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	131762 M12
GTIN	4045197854261
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

S utvařečem třísky se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvlášt' vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 220 mm

Stopka \varnothing : 9 mm

Stopka 4hran: 7 mm

Otvor pod závit \varnothing : 10,2 mm

Technický popis

Stopka \varnothing	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit \varnothing	12 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka $L_{celk.}$	220 mm
Stoupání závitu	1,75 mm

Norma	výrobní norma
Počet drážek na třísky	4
Počet břitů Z	4
Stopka 4hran	7 mm
Otvor pod závit Ø	10,2 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Hloubka závitů	36 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá