



Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M16



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	131762 M16
GTIN	4045197854278
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

S utvařečem třísky se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvlášt' vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 2 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 220 mm

Stopka \varnothing : 12 mm

Stopka 4hran: 9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 14 mm

Technický popis

Celková délka $L_{celk.}$	220 mm
Počet břitů Z	4
Norma	výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Náběhový úhel	50 stupeň
Stopka 4hran	9 mm

Stoupání závitu	2 mm
Otvor pod závit Ø	14 mm
Počet drážek na třísky	4
Stopka Ø	12 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Závit Ø	16 mm
Hloubka závitu	48 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M16
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá