



Strojní závitník zvláště dlouhý HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M20



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	131762 M20
GTIN	4045197854285
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

S utvařečem třísky se zvláště dlouhou stopkou.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka dle **DIN 376**.

Povlak TiCN, pro zvlášt' vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 280 mm

Stopka \varnothing : 16 mm

Stopka 4hran: 12 mm

Otvor pod závit \varnothing : 17,5 mm

Technický popis

Závit \varnothing	20 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Otvor pod závit \varnothing	17,5 mm
Počet břitů Z	4
Stopka 4hran	12 mm
Stopka \varnothing	16 mm

Norma	výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet drážek na třísky	4
Náběhový úhel	50 stupeň
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	280 mm
Stoupání závitu	2,5 mm
Hloubka závitu	60 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M20
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá