



Strojní závitník extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M5



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	134666 M5
GTIN	4045197857507
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Povlak TiCN, pro zvlášť vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka **dle DIN 376**.

S prodlouženou stopkou.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 0,8 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 140 mm

Stopka \varnothing : 6 mm

Stopka 4hran: 4,9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 4,2 mm

Technický popis

Závit \varnothing	5 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Celková délka $L_{celk.}$	140 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka \varnothing	6 mm
Otvor pod závit \varnothing	4,2 mm

Počet drážek na třísky	3
Norma	Výrobní norma
Řezný materiál	HSS E PM
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran	4,9 mm
Stoupání závitu	0,8 mm
Hloubka závitu	15 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá