



## Strojní závitník extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M6



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	134666 M6
GTIN	4045197857514
Třída artiklu	11H

### Popis

#### Provedení:

**Povlak TiCN**, pro zvlášť vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka **dle DIN 376**.

**S prodlouženou stopkou.**

#### Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 160 mm

Stopka  $\varnothing$ : 6 mm

Stopka 4hran: 4,9 mm

Otvor pod závit  $\varnothing$ : 5 mm

### Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitů	1 mm
Celková délka $L_{celk.}$	160 mm
Stopka 4hran	4,9 mm
Stopka $\varnothing$	6 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Počet drážek na třísky	3
Náběhový úhel	50 stupeň
Závit Ø	6 mm
Počet břitů Z	3
Norma	Výrobní norma
Otvor pod závit Ø	5 mm
Hloubka závitů	18 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá