



Strojní závitník extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M8



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	134666 M8
GTIN	4045197857521
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Povlak TiCN, pro zvlášť vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka **dle DIN 376**.

S prodlouženou stopkou.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1,25 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 180 mm

Stopka \varnothing : 8 mm

Stopka 4hran: 6,2 mm

Otvor pod závit \varnothing : 6,8 mm

Technický popis

Závit \varnothing	8 mm
Stopka 4hran	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Norma	Výrobní norma
Celková délka $L_{celk.}$	180 mm
Stoupání závitů	1,25 mm

Počet břitů Z	3
Náběhový úhel	50 stupeň
Stopka Ø	8 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3
Otvor pod závit Ø	6,8 mm
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá