



Strojní závitník extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M10



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	134666 M10
GTIN	4045197857538
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Povlak TiCN, pro zvlášť vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka **dle DIN 376**.

S prodlouženou stopkou.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 200 mm

Stopka \varnothing : 10 mm

Stopka 4hran: 8 mm

Otvor pod závit \varnothing : 8,5 mm

Technický popis

Stoupání závitů	1,5 mm
Závit \varnothing	10 mm
Stopka \varnothing	10 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	200 mm
Otvor pod závit \varnothing	8,5 mm
Stopka 4hran	8 mm

Počet břitů Z	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Norma	Výrobní norma
Počet drážek na třísky	3
Náběhový úhel	50 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M10
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá