



Strojní závitník extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M12



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	134666 M12
GTIN	4045197857545
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Povlak TiCN, pro zvlášť vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka **dle DIN 376**.

S prodlouženou stopkou.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1,75 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 220 mm

Stopka \varnothing : 9 mm

Stopka 4hran: 7 mm

Otvor pod závit \varnothing : 10,2 mm

Technický popis

Norma	Výrobní norma
Stopka \varnothing	9 mm
Náběhový úhel	50 stupeň
Počet drážek na třísky	4
Otvor pod závit \varnothing	10,2 mm
Řezný materiál	HSS E PM

Stopka 4hran	7 mm
Stoupání závitu	1,75 mm
Počet břitů Z	4
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	220 mm
Závit \varnothing	12 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Hloubka závitu	36 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M12
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá