



Strojní závitník extra dlouhý HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M20



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	134666 M20
GTIN	4045197857569
Třída artiklu	11H

Popis

Provedení:

Povlak TiCN, pro zvlášť vysoké nároky na tvrdost a houževnatost.

≤ **M10**: Stopka **dle DIN 371**;

≥ **M12**: Stopka **dle DIN 376**.

S prodlouženou stopkou.

Výhoda:

Vhodné **zejména pro řezání závitů na obtížně přístupných místech.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 2,5 mm

Celková délka $L_{celk.}$: 280 mm

Stopka \varnothing : 16 mm

Stopka 4hran: 12 mm

Otvor pod závit \varnothing : 17,5 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	4
Stopka 4hran	12 mm
Stopka \varnothing	16 mm
Stoupání závitů	2,5 mm
Norma	Výrobní norma
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Náběhový úhel	50 stupeň
Otvor pod závit Ø	17,5 mm
Celková délka L _{celk.}	280 mm
Počet břitů Z	4
Závit Ø	20 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	60 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M20
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá