

**Garant****TK fréza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203026 20
GTIN	4045197858009
Třída artiklu	11X

**Popis**

**Upozornění:**  
**Následný produkt pro č. 203025.**

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø břitu D <sub>c</sub>	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Celková délka L	175 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	40 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	98 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

