

Garant**TK čelní torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206275 2
GTIN	4045197858047
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Diabolo GARANT:**

Speciální geometrie, povlak a tvrdokov pro obrábění tvrdých materiálů.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Použití:

Pro kopírovací a řádkové frézování při obrábění tvrdých materiálů **v podmínkách HPC / HSC.**

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké úběry při obrábění.**

Upozornění:

Následný produkt pro č. 206278.

Nástroje lze přebrousit.

Technický popis

Délka břitu L_c	1,5 mm
Rádus pro programování	0,3 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	18 mm
Celková délka L	75 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,7 mm
\varnothing břitu D_c	2 mm
Počet zubů Z	2
Posuv f_z v oceli < 60 HRC	0,018 mm
Rozměr $a_{p,max}$ řádkování	0,06 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Úhel nastavení κ	10,5 stupeň
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	h9
Úhel sklonu šroubovice	12 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	145 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	130 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	95 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	70 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB