

**Garant****TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202396 8,5
GTIN	4045197858177
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5xD plném materiálu.****S excentrickým podbroušením.**Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé.**

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

**Použití:**Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu $D_c$	8,5 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu $L_c$	22 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	8,2 mm
Celková délka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	3
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	90 m/min	H
Ocel $< 60 \text{ HRC}$	vhodný	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		