

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202396 10
GTIN	4045197858207
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5xD plném materiálu.****S excentrickým podbroušením.**Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé.**

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,7 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubů Z	3
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	22 mm

Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,072 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		