

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202396 16 |
| GTIN | 4045197858238 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5xD plném materiálu.****S excentrickým podbroušením.**Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé.**

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

| | |
|--|------------|
| Délka břitu L_c | 32 mm |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HB |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | f8 |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 42 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,2 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ² | 0,096 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| \varnothing stopky D_s | 16 mm |
| \varnothing břitu D_c | 16 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Celková délka L | 92 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 15,5 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Povlak | AlCrN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | MTC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 190 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | 90 m/min | H |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | 60 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 50 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 160 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suchý | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |