

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202399 5
GTIN	4045197858252
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.****MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5xD plném materiálu.****S exentrickým podbroušením.**

Zlepšený povlak pro ještě více sníženou řeznou sílu, při současně prodloužené životnosti nástroje.

Použití:Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Technický popis**

Ø břitu D_c	5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Uvolňovací Ø D_1	4,9 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Délka břitu L_c	17 mm
Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	62 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D_s	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		