

**Garant****TK kulová fréza 260°, TiAlN, Ø DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207176 5
GTIN	4045197858351
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Přesný  **tvar rádiusu bez deformace profilů.**

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Kontura rádiusu = **±0,01 mm.**S úhlem vytočení **260°**. Velikost jmenovitého Ø: **D<sub>c</sub> = 0 / -0,01 mm.****Upozornění:**Podbrus podle délky břitu L<sub>c</sub> kónicky se rozšiřující.**Technický popis**

Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	25 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	3,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	5 mm
Celková délka L	80 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Délka břitu l <sub>c</sub>	4,3 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	2,5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	H
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,03 \times D$ při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	575 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	390 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	390 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	280 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	200 m/min	M
GG(G)	vhodné	575 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB