

**Garant****TK kulová fréza 260°, TiAlN, Ø DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207176 8
GTIN	4045197858375
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Přesný tvar rádiusu bez deformace profilů.

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,01$  mm.

S úhlem vytočení **260°**. Velikost jmenovitého Ø:  $D_c = -0,01 / -0,025$  mm.

**Upozornění:**

Podbrus podle délky břitu  $L_c$  kónicky se rozšiřující.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	8 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	40 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,6 mm
Celková délka L	100 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu $D_c$	8 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Délka břitu $l_c$	7 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	4 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	H
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,03 \times D$ při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	575 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	390 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	390 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	280 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	200 m/min	M
GG(G)	vhodné	575 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodné		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB