

**TK odjehlovač hran 90°, bez povlaku, Ø h6 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 208097 12 |
| GTIN | 4045197858696 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis**Provedení:**Tolerance: **Rozměr S = ±0,1 mm, úhel špičky ±10 úhlových minut.****Použití:**Velmi vhodný pro **srážení a začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.**Technický popis**

| | |
|--|------------------|
| Počet zubů Z | 4 |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Celková délka L | 74 mm |
| Posuv f _z v oceli < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Rozměr s | 8,5 mm |
| Ø břitu D _c | 12 mm |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Fazetkové frézování | 45 stupeň |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h6 |
| Směr přísuvu | Horizontální a šikmý |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Odjehlovače |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 180 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 105 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 55 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|