

**Garant****TK vysoce přesná rádiusová fréza, DLC, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207097 10
GTIN	4045197859556
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

**Vysoce přesná rádiusová fréza** z hlediska **Ø rádiusu a odchytky tvaru v rozsahu µm.**

Tolerance: Kontura rádiusu = **±0,005 mm.**

Pro nejvyšší nároky na přesnost tvaru obrobku.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 207095.**

**Technický popis**

Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	32 mm
Celková délka L	67 mm
Ø bříty D <sub>c</sub>	10 mm
Počet zubů Z	2
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Délka bříty L <sub>c</sub>	13 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	5 mm
Povlak	DLC

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	-0,007 / 0,002
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	600 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	550 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	220 m/min	N
PE-HD	vhodný	180 m/min	N
PA 66	vhodný	220 m/min	N
PEEK	vhodný	170 m/min	N
PF 31	vhodný	150 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	180 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	140 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	320 m/min	N
Cu	vhodný	180 m/min	N

CuZn	vhodný	220 m/min	N
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	