

**Garant****TK fazetková fréza 60°, bez povlaku, Ø e8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 208065 5      |
| GTIN           | 4045197859587 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:****Tolerance:** Úhel špičky  $\pm 1^\circ$ .**Použití:**

- **Zahlubování**
- **Srážení hran**

**Upozornění:**Tvar **HB** objednejte s č. **208068**.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Počet zubů Z  | 2                |
| Celková délka L   | 57 mm            |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm          |
| Ø břitu $D_c$   | 5 mm             |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm             |
| Délka břitu $L_c$   | 13 mm            |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Rohový úhel čela  | 60 stupeň        |
| Fazetkové frézování   | 30 stupeň        |
| Povlak  | bez povlaku      |
| Řezný materiál  | TK               |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Norma                                    | Výrobní norma                 |
| Typ                                      | N                             |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$        | e8                            |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 30 stupeň                     |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku         | 60 stupeň                     |
| Vnitřní chlazení                         | ne                            |
| Tolerance stopky                         | h6                            |
| Barevný kroužek                          | bez                           |
| Druh produktu                            | Fazetková fréza               |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 180 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný          | 105 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 55 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 55 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | omezené použití |           |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

