

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
10/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206348 10/2,0
GTIN	4045197859815
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	10 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Počet zubů $Z$	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,049 mm
Celková délka $L$	72 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka, hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití