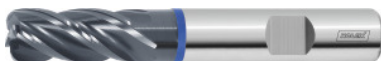


HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
16/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206348 16/2,0
GTIN	4045197859938
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vysokými reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm².

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Poloměr bříty R ₁	2 mm
Délka bříty L _c	36 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	42 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,086 mm
Počet zubů Z	4
Ø bříty D _c	16 mm
Celková délka L	92 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,07 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka, hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití