



TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 20/2,0mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206348 20/2,0 |
| GTIN | 4045197859983 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis

Provedení:

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem.**

Pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro oceli do cca 1100 N/mm².

Technický popis

| | |
|---|------------------|
| Celková délka L | 104 mm |
| Ø břitu D _c | 20 mm |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 19,5 mm |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,111 mm |
| Poloměr břitu R ₁ | 2 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění | 52 mm |
| Délka břitu L _c | 41 mm |
| Ø stopky D _s | 20 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň |
| Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ² | 0,09 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Řada | Pro Inox |
| Povlak | AlCrN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | f8 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka, hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 220 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | omezené použití | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | omezené použití | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 85 m/min | M |
| Uni | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | omezené použití |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | omezené použití |