

Garant**TK fréza MTC, bez povlaku, Ø h6 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202256 8
GTIN	4045197860019
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	7,4 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Směr přísmvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	3
Ø břitu D _c	8 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tvar stopky	HA
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Délka břitu L _c	21 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Celková délka L	68 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N

Technický list

Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/202256-8>